



REAN

RN-312M

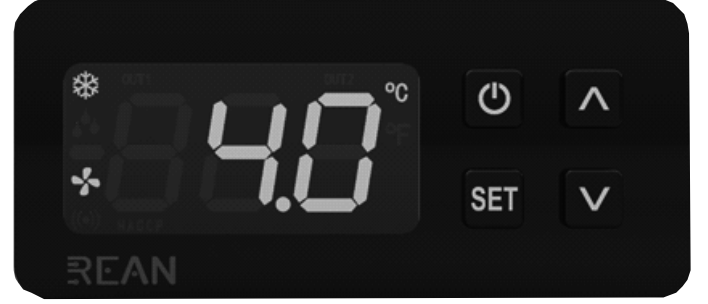
Süt Tankı Defrost Kontrol Cihazı

AÇIKLAMA

RN312M Serisi Süt Tankı Defrost Kontrol Cihazları;
Tek ntc sensör ile röle çıkışının kontrolünü sağlar.
Seçilebilir ısıtma soğutma kontrolü ile ON/OFF kontrol yapabilir.
Soğutma kontrolünde, defrost ve kompresör koruma parametrelerine sahiptir.
Karıştırıcı röle çıkışı ile zamana bağlı kontrol sağlar.
Ondalık okuma seçeneği ile sıcaklık değerleri ondalık olarak okunabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

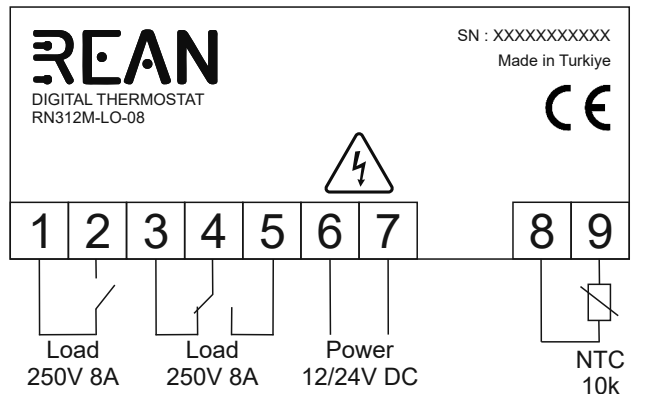
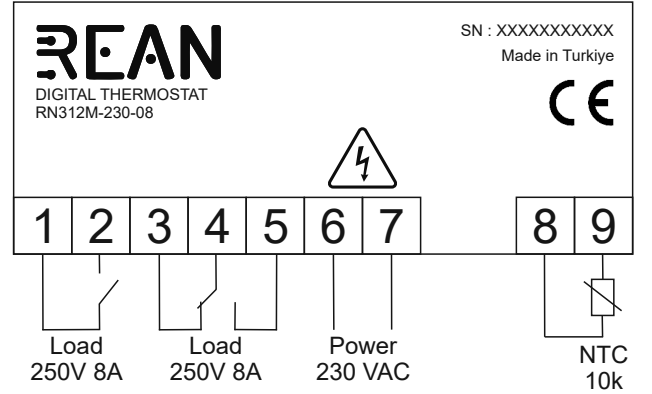
Cihazın dış ölçüleri soketli bağlantı klemensleri ile birlikte 76x34x75mm'dir.
Kendi kendine sönen plastik hammadde kullanılmıştır.
Ön panelden IP65 koruma sınıfına sahiptir
Sökülebilir soketli klemensler ile bağlantılar yapılır ve bu bağlantılar yapılırken tüm giriş ve çıkışlar için maksimum 2,5mm² kalınlığında kablo kullanılmalıdır.
Çalışma sıcaklığı 0 ile 55 °C arasında olmalıdır.
Depolama sıcaklığı 0 ile 55 °C arasında olmalıdır.
Çalışma için bağıl nem yoğunlaşmaz ortamda %10 ile %80 arasında olmalıdır.
Besleme voltajı sipariş edilen ürüne göre değişmekte olup etiket değerlerine dikkat edilmelidir. Bu değerler ise 230VAC(+%10 -%15), 50/60Hz veya 9-32V AC/DC ±%10'dur.
NTC olarak 10k @ 25 °C kullanılmaktadır ve beta değeri 3435'dir.
Sıcaklık hassasiyeti menü içerisindeki parametreden ayarlanarak 0.1°C yada 1°C olarak seçilebilir.
Dijital input girişine menü içerisindeki parametreden fonksiyon atanabilir.
3,5 hane, 7 segment beyaz led ekrana sahiptir.
Röle çıkışları olarak 8A(NO) ve 8A(NO+NC) seçenekleri mevcuttur.



TÜRK MALI

ELEKTRİKSEL BAĞLANTI

Cihaz montajı sırasında yada bakım yapılırken bağlantı kablolarında elektrik bulunmamalıdır. Cihaza giren besleme ve sinyal kabloları mümkün olduğunca birbirinden uzaklaştırılmalıdır. Cihaz titreşimden korunmalı ve çalışma sıcaklığına dikkat edilmelidir. Cihazın montajına başlamadan önce daima vücuttaki statik elektriğin topraklı bir yüzeye dokunarak boşaltılması gerekmektedir. Besleme, röle çıkışları, sensör ve dijital girişlerin herbiri için kullanılacak kabloların uzunlukları maksimum 10 metre olmalıdır.



Not : Tamir yada cihaz hakkındaki sorularınız için lütfen REAN satış ekibiyle iletişime geçiniz.

REAN

ESSEM OTOMASYON MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Çakmak Mah. Varan Cad. Bahariye Sk. No:2A 34774
ÜMRANIYE/İSTANBUL-TÜRKİYE
Tel : +90 216 364 75 45
url : www.rean.com.tr

TUŞ TAKIMI

 Bekleme(Uyku) Modu Bu tuşa 5 saniye boyunca basılı tutulduğunda; -Cihaz bekleme moduna girer -Tüm çıkışlar kapatılır ve ekranda OFF yazar	 Yukarı Tuşu Bu tuşa basıldığında; -Değerleri artırır -Programlama menüsü içinde gezinmeyi sağlar
SET Bu tuşa 5 saniye boyunca basılı tutulduğunda; -Cihaz programlama moduna girer -Girilen komutları onaylamak için basılır	 Aşağı Tuşu Bu tuşa basıldığında; -Değerleri azaltır -Programlama menüsü içinde gezinmeyi sağlar

SİMGELER

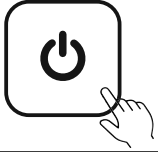
 Kompresör Durum Ledi Led yanıyor ise : Kompresör çıkışı aktif Led sönük ise : Kompresör çıkışı pasif	 Defrost Durum Ledi Led yanıyor ise : Defrost aktif Led sönük ise : Defrost pasif
OUT1 Isıtma(Aux Çıkışı) Durum Ledi Led yanıyor ise : Karıştırıcı çıkışı aktif Led sönük ise : Karıştırıcı çıkışı pasif	 Derece Durum Ledi Santigrat (°C) okunur

Set değerinin okunup değiştirilmesi



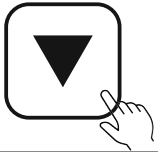
Set tuşuna basıp elinizi çektiğinizden sonra ekrana set değeri gelir ve sonrasında yukarı-aşağı tuşlarıyla istenen set değeri ayarlanır.

Uyku(Bekleme) Moduna girme



On-Off tuşuna 5 saniye boyunca basılı tutulduğunda tüm çıkışlar pasif hale gelir ve ekranda OFF görünür ve cihaz uyku moduna girmiş olur. Uyku modundayken tekrar On-Off tuşuna 5 saniye basılı tutulduğunda cihaz çalışma moduna geri döner.

Manuel Karıştırıcı moduna girme



Soğutma kontrolünde iken aşağı ok tuşuna 5 saniye boyunca basılı tutulduğunda karıştırıcı çıkışı aktif olur.

Parametre Menü'süne girme



Çalışma modunda iken SET tuşuna 5 saniye basılı tutulduğunda ekranda PR mesajı görünür ve sonrasında parametre menüsüne girilir. Parametre menüsüne girildikten sonra yukarı aşağı tuşlarıyla istenen değerler değiştirilebilir.

Hata Mesajları



Sensör Arızası
Sensör bağlantılarını kontrol ediniz.



Düşük Sıcaklık Alarmı
Ortam sıcaklığını kontrol ediniz.



Yüksek Sıcaklık Alarmı
Ortam sıcaklığını kontrol ediniz.

Not : Tamir yada cihaz hakkındaki sorularınız için lütfen REAN satış ekibiyle iletişime geçiniz.

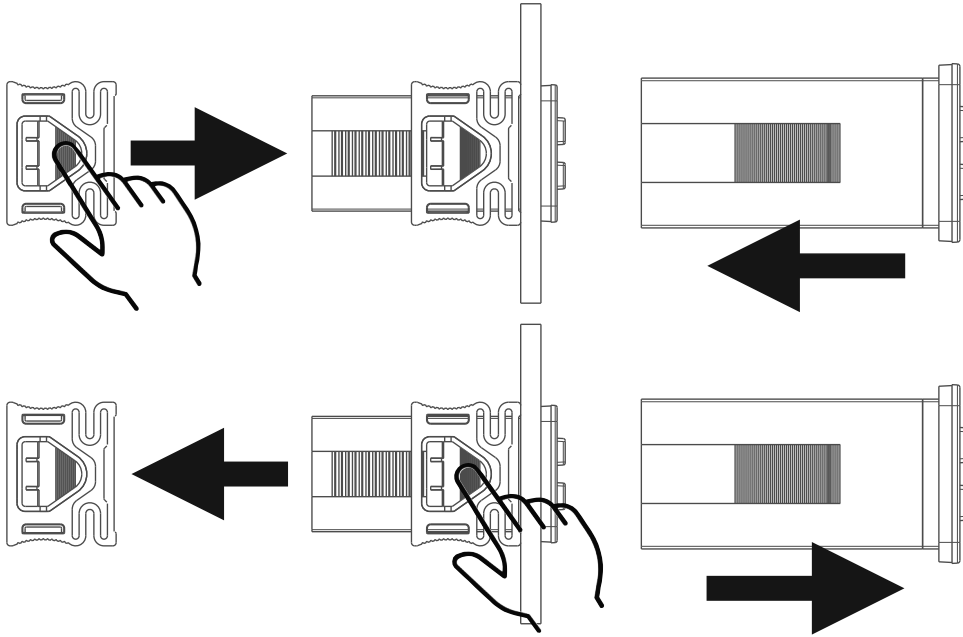
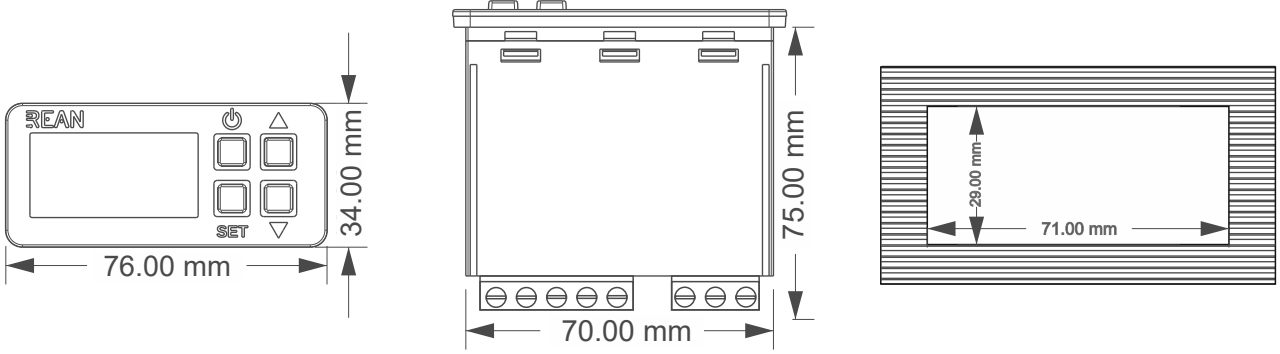
PARAMETRE AYARLAMA TABLOSU

Aşağıdaki tabloda cihazda bulunan programlama menüsündeki parametreler, başlangıç ayarları ve açıklamaları belirtilmiştir.

Parametre	Minimum	Maksimum	Birim	Başlangıç	Açıklama
SP	r1	r2	°C	4	Kontrol set değeri
o1	-50	50	°C	0	Okunan sıcaklık için offset değeri
P1	0	1	---	0	Ondalık gösterimi (0:Hayır, 1:Evet)
r0	0.1	20	°C	2	Histeresiz(diferansiyel) set değeri
r1	-50	r2	°C	-50	Set değeri alt limiti
r2	r1	150	°C	150	Set değeri üst limiti
r5	0	1	---	0	Kontrol tipi seçimi (0:Soğutma, 1:Isıtma)
t0	0	15	dk	0	İlk enerji verildiğinde kompresörün devreye girmesi için geçecek süre
t2	0	240	dk	3	Kompresörün minimum durma süresi
t3	0	240	dk	0	Kompresörün minimum çalışma süresi
d0	0	99	saat	8	Defrost interval süresi
d3	1	99	dk	30	Defrost süresi
d4	0	1	---	0	İlk enerji verildiğinde defrost ile başlama seçeneği (0:Hayır, 1:Evet)
d5	0	30	dk	0	İlk enerji verildiğinde (d4= 1 ise) defrosta başlama gecikmesi
d6	0	1	---	1	Defrost sırasında ekranda görüntülenecek değer (0:Ortam sıcaklığı, 1:Set Değeri)
A1	-50	A4	°C	-50	Düşük sıcaklık alarm set değeri
A4	A1	150	°C	150	Yüksek sıcaklık alarm set değeri
A6	0	199	dk	12	Yüksek sıcaklık alarm durumu (RH) oluştuğunda alarm uyarı gecikmesi
A7	0	199	dk	17	Düşük sıcaklık alarm durumu (RL) oluştuğunda alarm uyarı gecikmesi
b1	0	1	---	0	Karıştırıcı tipi seçimi (0: Kompresöre bağımlı çalışır, 1:Oto, Kompresörden bağımsız b2 ve b3 parametrelerine göre çalışır)
b2	0	99	dk	3	Karıştırıcı çalışma süresi (Bu değer "0" ayarlanır ise otomatik ve manual karıştırma devre dışı kalır)
b3	0	99	dk	15	Karıştırıcı durma(interval) süresi
b4	0	1	---	0	Karıştırıcı işleminin enerji ile başlaması (0:Karıştırma enerji ile başlamaz, 1: Karıştırma enerji ile başlar)
b5	0	99	dk	0	İlk enerji verildiğinde karıştırma işlemi başlatma gecikmesi
dPr	-99	99	---	0	Fabrika ayarlarına dönme parametresi (- 19 fabrika ayarlarına döndürür)

BOYUTLAR VE MONTAJ

Panel montajlı olarak tasarlanan bu cihaz için 71 x 29mm ebatlarında bir delik açılmalı ve ürün takıldıktan sonra sıkıştırma aparatları ile panele sabitlenmelidir. Montaj yapılacak parçanın kalınlığı minimum 0,5mm maksimum 10mm kalınlığında olmalıdır.



KABLOLAMA KILAVUZU

DİKKAT ! Gevşek kablolama elektrik çarpması ve yangına sebep olabilir. Montaj ve elektriksel bağlantılar teknik personel tarafından belirtilen talimatlara göre yapılmalıdır. Bu uyarıları dikkate almamak ölüm yada ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

mm in.	6.5 0.26								
mm ²		0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5
AWG		0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5	0.2...2.5

 Ø 3.5 mm (0.14 in.)		N•m	0.5...0.6
		lb-in	4.42...5.31

Not : Yukarıdaki tabloda belirtilen vidalama sıkma torkuna ve kullanılacak kabloların ebatlarına dikkat ediniz.